

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГАПОУ ТО «ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ
И ГОРОДСКОГО ХОЗЯЙСТВА»

СОГЛАСОВАНО:
Генеральный директор
ООО «Тюменские стальные
конструкции-ТСК»

 Е.В. Сергеев

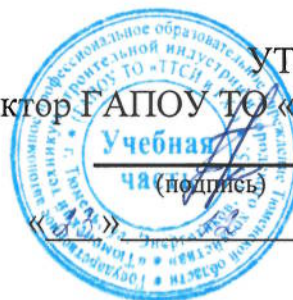
(подпись)

« 22 » декабря 2021 г.



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ»

Е.В. Путра



2021 г.

ПРОГРАММА

**итоговой государственной аттестации выпускников
по программам подготовки специалистов среднего звена**

22.02.06 «Сварочное производство»

в 2021-2022 учебном году

РАССМОТРЕНО

на заседании Педагогического совета
протокол № 3 от «21» декабря 2021 г.

Тюмень 2021

Пояснительная записка

1. Общие положения

В соответствии с Федеральным Законом Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012. № 273-ФЗ для выпускников, завершающих обучение по программам среднего профессионального образования проводится государственная итоговая аттестация.

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основании Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14. 06. 2013 г. № 464 и Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968.

Целью государственной итоговой аттестации является установления соответствия уровня, и качества подготовки выпускников ФГОС в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки студентов и дополнительным требованиям по программе подготовки специалистов среднего звена специальности (наименование специальности) и завершается выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

Задачи:

- определение соответствия знаний, умений, навыков выпускников современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям конкретных работодателей;
- определение степени сформированности профессиональных компетенций, личностных качеств, наиболее востребованных на рынке труда;
- приобретение опыта взаимодействия выпускников с потенциальными работодателями;
- разработка рекомендаций по совершенствованию качества подготовки выпускников на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации и рекомендаций государственной экзаменационной комиссии.

Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки специалистов среднего звена ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» по специальности код, наименование. При разработке программы государственной итоговой аттестации определяются:

- вид государственной итоговой аттестации;
- объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;

- тематика выпускной квалификационной работы, требования к ее содержанию, объему и структуре;

- условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации выпускников;

- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Программа государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается цикловой комиссией Преподавателей специальных дисциплин и утверждается директором техникума после обсуждения на заседании Педагогического совета ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» и предварительного положительного заключения работодателя.

2. Форма и сроки проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация выпускников по специальности код, наименование проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Объем времени на преддипломную практику, выполнение выпускной квалификационной работы и защиту работы:

- преддипломная практика – 4 недели;

- выполнение выпускной квалификационной работы – 6 недель;

- защита выпускной квалификационной работы – 2 недели.

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с утвержденным графиком государственной итоговой аттестации выпускников. Сроки подготовки и защиты выпускной квалификационной работы в соответствии с графиком учебного процесса очного отделения:

- преддипломная практика – с 20.04.2022г. по 17.05.2022 г.;

- выполнение выпускной квалификационной работы – с 18.05.2022 г. по 14.06.2022 г.;

- защита выпускной квалификационной работы – 15.06.2022 г. по 28.06.2022 г.

В целях подготовки выпускников к защите выпускной квалификационной работы назначается предварительная защита, которая проводится за 10 дней до защиты выпускных квалификационных работ.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения выпускников не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, завершившие полный курс обучения по программам подготовки специалистов среднего звена и успешно

прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебными планами ГАПОУ ТО «ТТСИиГХ» по специальности 22.02.06 «Сварочное производство». На государственную итоговую аттестацию выпускником могут быть представлены отчеты о достижениях: сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Перечень необходимых документов для проведения государственной итоговой аттестации:

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования
- Положение о конфликтной комиссии
- Положение о квалификационном экзамене
- Приказ директора ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» о проведении государственной итоговой аттестации;
- Приказ директора ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» о создании государственной экзаменационной комиссии для проведения государственной итоговой аттестации;
- Приказ директора ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;
- Приказ директора ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» об организации выполнения выпускной квалификационной работы;
- Приказ директора ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» об утверждении тем выпускных квалификационных работ;
- Приказ директора ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» о закреплении тем выпускных квалификационных работ за студентами (с указанием руководителя и сроков выполнения);
- Программа государственной итоговой аттестации по специальности (код, наименование);
- График проведения защиты выпускных квалификационных работ;
- Журналы теоретического и производственного обучения за весь период обучения;
- Сводная ведомость успеваемости студентов;
- Зачетные книжки;
- Протоколы заседаний государственной аттестационной комиссии.

3. Организация работы государственной экзаменационной комиссии

Для проведения государственной итоговой аттестации ГАПОУ ТО «ТТСИ и ГХ» создается государственная экзаменационная комиссия, в состав которой входят преподаватели специальных дисциплин и внешние эксперты-работодатели.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, не являющийся работником техникума, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Ответственный секретарь государственной аттестационной комиссии назначается директором техникума.

Расписание проведения государственной итоговой аттестации составляется не позднее, чем за две недели до начала работы государственной экзаменационной комиссии. Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации объявляется приказом по техникуму.

После окончания государственной итоговой аттестации, государственная экзаменационная комиссия составляет ежегодный отчет о работе, который обсуждается на Педагогическом совете техникума. Отчет представляется в Департамент образования и науки Тюменской области в двухмесячный срок после завершения государственной итоговой аттестации по профессии.

В отчете должна быть отражена следующая информация:

- качественный состав государственной экзаменационной комиссии;
- вид государственной итоговой аттестации выпускников по программам подготовки специалистов среднего звена;
- характеристика общего уровня подготовки выпускников по специальности 22.02.06 Сварочное производство;
- количество дипломов с отличием;
- анализ результатов;
- недостатки в подготовке выпускников по данной специальности;
- выводы и предложения.

4. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сварочного производства;

- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

Выпускник должен быть готов к следующим видам профессиональной деятельности:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
- разработка технологических процессов и проектирование изделий.
- контроль качества сварочных работ.
- организация и планирование сварочного производства.
- выполнение работ по профессиям: сварщик ручной дуговой сварки покрытыми электродами, сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов, сварщик частично механизированной дуговой сварки в среде защитных газов.

5. Содержание государственной итоговой аттестации

Формой государственной итоговой аттестации по программам подготовки специалистов среднего звена является защита выпускной квалификационной работы с выполнением практической работы в режиме реального времени.

Выполнение практического задания в режиме реального времени обеспечивает возможность оценки результатов освоения образовательной программы в специально организованных условиях, позволяющих применить освоенные в процессе обучения профессиональные компетенции по видам профессиональной деятельности.

Выполнение практического задания в режиме реального времени проводится после защиты ВКР, с промежутком времени в один час. Это время предоставляется для отдыха выпускникам и членам ГЭК.

Выполнение практического задания в режиме реального времени может проводиться:

- в компьютерном классе, на персональных компьютерах, оснащенных программами, освоенными в ходе обучения по специальности;
- учебной мастерской;
- лаборатории;
- полигоне.

Длительность выполнения практического задания определяется руководителем ВКР, в зависимости от технического задания.

Преподаватели разрабатывают варианты технического задания, позволяющие оценить профессиональные компетенции выпускников по отдельному профессиональному модулю (нескольким модулям).

Общее количество билетов с вариантами технических заданий должно быть, не менее чем на три, больше количества студентов в выпускной группе.

Для оценки результатов практического задания используется специально разработанная для каждой программы ГИА система критериев. Критерии оценки и типовые практические задания доводятся до сведения обучающихся не позднее, чем за два месяца до проведения ГИА.

Для оценки государственной итоговой аттестации профессиональной образовательной организацией разрабатываются следующие документы:

- техническое задание, согласованное с представителями организаций – работодателей;
- критерии оценивания практической работы, согласованные с представителями организаций – работодателей;
- ведомость результатов выполнения практической работы в режиме реального времени;
- протокол ГИА.

Оценка за ГИА формируется на основе оценки за защиту ВКР с учетом оценки за выполнение практической работы в режиме реального времени. Если разница в оценках составляет 1 балл, то в диплом идет оценка за защиту ВКР, если разница более 1 балла, то итоговая оценка рассчитывается как среднее арифметическое, с округлением в интересах выпускника. Оценка проставляется секретарем ГЭК в протокол заседания экзаменационной комиссии по ГИА и зачетную книжку. При этом оценка «неудовлетворительно» в зачетную книжку студента не выставляется.

В каждом из указанных документов подписывается председатель и члены ГЭК. Результаты ГИА объявляются в день ее проведения.

Студенты, получившие оценку «неудовлетворительно» за ГИА подлежат отчислению из техникума в установленном порядке. Порядок повторного прохождения итоговых аттестационных испытаний обучающихся, не прошедших ГИА или получивших неудовлетворительную оценку, определяется пунктом 23 Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Условия проведения ГИА у обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются главой 5 Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Правила подачи и рассмотрения апелляций выпускниками, несогласными с результатами ГИА, определяются главой 6 Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Необходимые экзаменационные материалы:

5.1. Тематика выпускных квалификационных работ

№ п/п	Тема выпускной квалификационной работы
1.	Разработка технологического процесса сборки и сварки плиты ортотропной ПЛТ-11 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по ее изготовлению
2.	Разработка технологического процесса сборки и сварки газосепаратора ГС-1 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
3.	Разработка технологического процесса сборки и сварки сепаратора нефтегазового НГС-1 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
4.	Разработка технологического процесса сборки и сварки газгольдера РПГ-20 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
5.	Разработка технологического процесса сборки и сварки аппарата емкостного горизонтального для выдачи жидких и газовых сред АВНГ-20 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
6.	Разработка технологического процесса сборки и сварки аммиачного кожухотрубного испарителя ИМ-320 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
7.	Разработка технологического процесса сборки и сварки конденсатора кожухотрубного КТ-800 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
8.	Разработка технологического процесса сборки и сварки резервуара наземного РГСН-5 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
9.	Разработка технологического процесса сборки и сварки емкости для хранения пищевых жидкостей объемом 25 м.куб. и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по ее изготовлению
10.	Разработка технологического процесса сборки и сварки опорной рамы башенного крана КБ-403 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
11.	Разработка технологического процесса сборки и сварки стерилизатора парового и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
12.	Разработка технологического процесса сборки и сварки емкости подземной объемом 40 м.куб. и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
13.	Разработка технологического процесса сборки и сварки корпуса теплообменного аппарата и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
14.	Разработка технологического процесса сборки и сварки стального горизонтального пробкоуловителя и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
15.	Разработка технологического процесса сборки и сварки ванны пастеризационной Гб-ОПА-600 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по ее изготовлению

16.	Разработка технологического процесса сборки и сварки реактора каталитического риформинга и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
17.	Разработка технологического процесса сборки и сварки рамы насосного агрегата и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
18.	Разработка технологического процесса сборки и сварки передней рамы автогрейдера и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по ее изготовлению
19.	Разработка технологического процесса сборки и сварки гидробака ЯК-42 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
20.	Разработка технологического процесса сборки и сварки ресивера типа РВДМ и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
21.	Разработка технологического процесса сборки и сварки аппарата горизонтального для разделения фаз и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
22.	Разработка технологического процесса сборки и сварки балки типа БН1т и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по ее изготовлению
23.	Разработка технологического процесса сборки и сварки горизонтального бойлера-аккумулятора и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
24.	Разработка технологического процесса сборки и сварки кантователя цепного и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
25.	Разработка технологического процесса сборки и сварки корпуса влагоотделителя и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
26.	Разработка технологического процесса сборки и сварки траверсы линейной грузоподъемностью 10 тонн и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по ее изготовлению
27.	Разработка технологического процесса сборки и сварки резервуара вертикального стального типа РВС-20 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
28.	Разработка технологического процесса сборки и сварки эстакады для ремонта грузовых автомобилей и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по ее изготовлению
29.	Разработка технологического процесса сборки и сварки газового сепаратора типа ГС-100 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
30.	Разработка технологического процесса сборки и сварки фермы двигателя и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по ее изготовлению
31.	Разработка технологического процесса сборки и сварки крана козловой малой грузоподъемностью и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
32.	Разработка технологического процесса сборки и сварки грязевика типа ТС-565 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
33.	Разработка технологического процесса сборки и сварки бойлера стального горизонтального и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
34.	Разработка технологического процесса сборки и сварки сварного изделия – циклон типа СКЦН и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
35.	Разработка технологического процесса сборки и сварки стеллажа для хранения и складирования арматуры и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению

36.	Разработка технологического процесса сборки и сварки пылеуловителя циклонного типа ЦВП-5000 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
37.	Разработка технологического процесса сборки и сварки манжуса горизонтального типа МГН-20 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
38.	Разработка технологического процесса сборки и сварки мокрого пылеуловителя (скруббер) системы СВ-1200 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
39.	Разработка технологического процесса сборки и сварки отстойника нефтегазового типа ОНГ-25 и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
40.	Разработка технологического процесса сборки и сварки рамы цепного кантователя и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению
41.	Разработка технологического процесса сборки и сварки конденсатора вакуумного вертикального типа КВНВ и проектирование плана сборочно-сварочного цеха по его изготовлению

5.2 Структура выпускной квалификационной работы

1. Графическая часть

2. Пояснительная записка, которая включает в себя:

Содержание	(1-2 стр.)
Введение	(1-2 стр.)
Общая часть	(10-15 стр.)
Расчетно-технологическая часть	(20-25 стр.)
Организационная часть	(5-8 стр.)
Экономическая часть	(11-15 стр.)
Охрана труда и техника безопасности	(3-5 стр.)
Заключение	(1-2 стр.)
Список литературы	(1-2 стр.)
Приложение	(3-5 стр.)

А. Маршрутные карты технологического процесса

Итого: (51-81 стр.)

В состав выпускной квалификационной работы могут также входить изделия (макеты), изготовленные студентами в соответствии с заданием на проектирование.

6. Условия подготовки и процедура проведения защиты выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ разрабатываются преподавателями междисциплинарных курсов профессионального цикла совместно со специалистами предприятий (организаций), заинтересованных в разработке данных тем и рассматриваются

цикловой комиссией преподавателей специальных дисциплин. Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенного списка. Тема выпускной квалификационной работы может быть предложена выпускником самостоятельно, при условии обоснования целесообразности ее разработки для практического применения.

Закрепление тем выпускных квалификационных работ за выпускниками обсуждается на цикловой комиссии, согласовывается с заместителем директора по учебно-производственной работе и оформляется приказом директора техникума. Каждому выпускнику, выполняющему выпускную квалификационную работу, назначаются научный руководитель и консультанты по разделам выпускной квалификационной работы. Назначение научного руководителя и консультантов осуществляется одновременно с закреплением темы выпускной квалификационной работы и оформляется одним приказом.

По утвержденным темам руководитель выпускной квалификационной работы разрабатывает и оформляет индивидуальные задания для каждого выпускника. Задания на выпускную квалификационную работу рассматриваются цикловой комиссией, подписываются руководителем работы и утверждаются заместителем директора по УПР.

До направления студентов на преддипломную практику проводится вводная беседа, на которой разъясняются общие положения выполнения выпускной квалификационной работы, значение и задачи выпускной квалификационной работы, объем, принципы составления пояснительной записки, ее содержание, содержание и оформление графической части работы, распределение времени на выполнение отдельных частей работы.

Выполненные выпускные квалификационные работы рецензируются специалистами из числа работников предприятий, организаций, преподавателей образовательных организаций, хорошо владеющих вопросами, связанными с тематикой дипломных проектов.

Рецензия должна включать:

- Заключение о соответствии выпускной квалификационной работы заданию;
- Оценку качества выполнения каждого раздела выпускной квалификационной работы;
- Оценку степени разработки новых вопросов, оригинальности решений (предложений), теоретической и практической значимости работ;
- Оценку выпускной квалификационной работы.

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за день до защиты выпускной квалификационной работы.

Внесение изменений в выпускную квалификационную работу после получения рецензии не допускается.

Заместитель директора по УПР после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией решает вопрос о допуске студента к защите выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) и заверяет его подписью.

Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии.

Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад студента (не более 5-7 минут), чтение отзыва и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента. Может быть предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы, рецензента, если он присутствует на заседании государственной экзаменационной комиссии.

При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

- Доклад выпускника по каждому разделу выпускной квалификационной работы;
- Ответы на вопросы;
- Оценка рецензента;
- Отзыв руководителя.

Оценка выставляется как средняя арифметическая оценка, складывающаяся из:

- оценки руководителя выпускной квалификационной работы;
- оценки рецензента выпускной квалификационной работы;
- оценки за доклад студента;
- оценки за ответы на вопросы.

Заседание государственной экзаменационной комиссии протоколируется. Протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии подписываются председателем, ответственным секретарем и членами комиссии.

7. Критерии оценивания выполнения выпускной квалификационной работы

Основные критерии оценивания уровня подготовки студента:

- Уровень усвоения студентом материала, предусмотренного учебной программой;
- Умение студента использовать теоретические знания при выполнении практических заданий;
- Обоснованность, четкость, краткость изложения материала;
- Степень владения профессиональной терминологией.

Оценка осуществляется по пятибалльной системе:

Оценка 5 (отлично) – материал, предусмотренный программой, освоен в полном объеме, изложен логично, аргументированно; студент свободно владеет профессиональной терминологией; дипломный проект выполнен в полном объеме, соответствует предъявленным требованиям.

Оценка 4 (хорошо) – в усвоении материала есть незначительные пробелы и ошибки, изложение систематизировано и последовательно; при выполнении дипломного проекта допущены незначительные ошибки.

Оценка 3 (удовлетворительно) – в усвоении материала имеются существенные пробелы; изложение материала требует дополнительных наводящих вопросов, речь профессионально-неграмотная; в дипломном проекте допущены серьезные ошибки.

Оценка 2 (не удовлетворительно) – отсутствуют необходимые теоретические знания по отдельным дисциплинам; дипломный проект не соответствует предъявленным требованиям.

Выпускнику предоставляется возможность подать в апелляционную комиссию апелляцию по процедуре проведения ГИА непосредственно в день проведения государственной итоговой аттестации и/или с результатами государственной итоговой аттестации, не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации. Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника в течение двух рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии. Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит. Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

Результаты государственной (итоговой) аттестации и решение о присвоении уровня квалификации по специальности 22.02.06. Сварочное производство фиксируются в протоколе заседания государственной экзаменационной комиссии и объявляются выпускникам в тот же день.

Выпускники, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят ее повторно. В этом случае государственная экзаменационная комиссия может признать целесообразным повторную защиту выпускником той же выпускной квалификационной работы, либо вынести решение о закреплении за ним нового задания на выпускную квалификационную работу и определить срок повторной защиты, но не ранее, чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГАПОУ ТО «ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ
И ГОРОДСКОГО ХОЗЯЙСТВА»

Допустить к защите:
Зам. директора по УВР и СВ
_____ Е.А. Быструшкина
(подпись)

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

на тему: _____
студента __ курса очной формы обучения
по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»
Ф.И.О. _____

Руководитель ВКР:
Преподаватель
Ф.И.О. _____
Консультант по
технической части:
Преподаватель
Ф.И.О. _____
Консультант по
графической части:
Преподаватель
Ф.И.О. _____
Нормоконтроль
Преподаватель
Ф.И.О. _____

Работа защищена в ГЭК «__» _____ 2021 г. с оценкой _____

Председатель ГЭК _____ Ф.И.О. (полностью)
(подпись)

Тюмень 2022

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
 ГАПОУ ТО «ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ
 И ГОРОДСКОГО ХОЗЯЙСТВА»

УТВЕРЖДАЮ:
 Зам. директора по УВР и СВ
 _____ Е.А. Быструшкина
 (подпись)
 « ____ » _____ 2022 г.

Задание на выпускную квалификационную работу
 студенту(ке) _____
 Ф.И.О. _____

Тема: _____
 Наименование темы проекта

1. Исходные данные для выполнения выпускной квалификационной работы (дипломного проекта): (заполняет преподаватель)
2. Содержание пояснительной записки: (заполняет преподаватель)
3. Перечень графического материала: (заполняет преподаватель)

№ листа	Перечень обязательных чертежей
1	Сборочно-сварочный чертеж металлоконструкции (А-1)
2	Сборочно-сварочные приспособления (А-1)
3	План сборочно-сварочного цеха (А-1)

4. Консультанты по проекту:

№ п/п	Части дипломного проекта	Консультанты
1	Технологическая часть	
2	Графическая часть	
3	Экономическая часть	
4	Охрана труда	
5	Нормоконтроль	

1. Консультации по выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта):

Руководитель ВКР (дата)	Консультант по технологической части (дата)	Консультант по графической части (дата)	Консультант по экономической части	Консультант по охране труда	Нормоконтроль

2. Дата выдачи задания « ____ » _____ 2022 г.

3. Срок сдачи « ____ » _____ 2022 г.

Руководитель ВКР: _____ / _____
 (подпись) (расшифровка подписи)