| Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| КОД Балл Продолжительность | Уровень аттестации | Код и наименование ФГОС СПО | Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ) | Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО | Наименование проф. стандарта (ПС) | Наименование и уровень квалификаций (ПС) | Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули | НОК/СПК |
| КОД № 1.1;  21,05 балла;  4 часа. | Промежуточная аттестация, ГИА | 22.02.06 Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.  ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.  ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.  ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.  ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.  ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.  ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.  ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.  ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.  ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.  ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.  ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.  ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.  ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-1,25%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы – 1,40%;  3-Технология MMAW (111) ММА -12,40%;  7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%  Критерии-А;  Первый модуль: Контрольные образцы. |  |
|  |  | 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки  ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.  ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-1,25%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,40%;  3-Технология MMAW (111) ММА -12,40%;  7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%  Критерии-А;  Первый модуль: Контрольные образцы. |  |
| КОД № 1.2;  Балл – 20.90;  Продолжительность - 4 часа | Промежуточная аттестация, ГИА | 22.02.06 Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.  ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.  ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.  ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.  ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.  ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.  ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.  ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.  ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.  ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.  ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.  ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.  ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.  ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-1,25%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,35%;  4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-4%  5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-8,30%  7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%  Критерии-А;  Первый модуль: Контрольные |  |
|  |  | 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки  ПМ 4.Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей. | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.  ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. [приказом](http://ivo.garant.ru/#/document/70525014/entry/0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-1,25%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,35%;  4- Технология GMAW (135) MIG/MAG-4%  5- Технология FCAW (136) MIG/MAG-8,30%  7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%  Критерии-А;  Первый модуль: Контрольные |  |
| КОД № 1.3;  Балл – 20.00;  Продолжительность - 4 часа | Промежуточная аттестация, ГИА | 22.02.06 Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.  ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.  ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.  ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.  ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.  ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.  ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.  ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.  ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-2,50%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -2,10%;  6 - Технология GTAW (141) TIG- 15,4%  Критерии:  С -Третий модуль: Контрольные образцы;  D – Четвертый модуль: Контрольные образцы. |  |
|  |  | 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки  ПМ 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-2,5%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -2,10%;  6 - Технология GTAW (141) TIG- 15,4%  Критерии:  С -Третий модуль: Контрольные образцы;  D – Четвертый модуль: Контрольные образцы |  |
| КОД № 1.4;  Балл – 21.05;  Продолжительность - 4 часа | ГИА | 22.02.06  Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.  ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.  ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.  ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.  ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.  ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.  ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.  ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.  ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.  ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.  ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.  ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.  ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.  ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень;  сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень. | Разделы ВССС:  1 - Организация работы и охрана труда-1,25%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,40%;  3 - Технология MMAW (111) ММА -1,50%;  4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-5,50%  5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-5,40%  7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%  Критерии:  А – Первый модуль: Контрольные образцы. |  |
|  |  | 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки  ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом  ПМ 4.Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей. | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.  ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень;  сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень. | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-1,25%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,40%;  3 - Технология MMAW (111) ММА -1,50%;  4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-5,50%  5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-5,40%  7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%  Критерии:  С -Третий модуль: Контрольные образцы;  D – Четвертый модуль: Контрольные образцы |  |
| КОД № 1.5;  Балл – 27.00;  Продолжительность - 4 часа | ГИА | 22.02.06 Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.  ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.  ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.  ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.  ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.  ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.  ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.  ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.  ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.  ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.  ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.  ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.  ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.  ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень.  Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень. | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-3,75%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -2,80%;  3-Технология MMAW (111) ММА -6,25%;  6 - Технология GTAW (141) TIG- 11,20%  7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-3%  Критерии:  А - Первый модуль:  Контрольные образцы;  С -Третий модуль: Контрольные образцы;  D – Четвертый модуль: Контрольные образцы. |  |
|  |  | 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки  ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом  ПМ 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.  ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандарт Сварщик (утв. [приказом](http://ivo.garant.ru/#/document/70525014/entry/0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень.  Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень. | Разделы ВССС:  1- Организация работы и охрана труда-3,75%;  2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -2,80%;  3-Технология MMAW (111) ММА -6,25%;  6 - Технология GTAW (141) TIG- 11,20%  7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-3%  Критерии:  А - Первый модуль:  Контрольные образцы;  С -Третий модуль: Контрольные образцы;  D – Четвертый модуль: Контрольные образцы. |  |