**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

**Сроки обучения:**

- на базе основного общего образования - 1 год 10 месяцев.

**Квалификации:**

1. Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
2. Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

**Область профессиональной деятельности выпускника:** изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

**Объекты профессиональной деятельности выпускника:**

­ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

­ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

­ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

­ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

**Виды профессиональной деятельности выпускника:**

­ Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

­ Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; ­ Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;

­ Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

Сварщик, как профессия, подразделяется на несколько специализаций: сварщик ручной дуговой сварки, газосварщик, оператор автоматических сварочных аппаратов. Рабочие всех этих специальностей занимаются одним делом — соединением металлических конструкций, сложных аппаратов, деталей, узлов методом сплавления металлов. От мастерства сварщиков зависит качество сварочных швов. Любые ошибки, небрежность, допускаемые в работе, могут привести к катастрофическим последствиям. Страшно подумать, к чему могла бы привести некачественная работа по сварке нефте- или газопроводов. Сварщик — профессионал должен знать электротехнику, технологию плавления металлов, свойства газов, применяемых для антиокисления, методы и принципы действия используемых агрегатов и оборудования. Большое значение имеет соблюдение техники безопасности и производственной санитарии.